

Герметизированные, необслуживаемые свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии CGD изготовлены по технологии AGM (электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). В составе активной массы используется карбоновое добавление в виде графена, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta CGD к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность при неблагоприятных условиях работы. Данная серия также отличается повышенным числом циклов заряда/разряда, и продолжительностью работы в тяжелых режимах систем на базе возобновляемых источников энергии.



## СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.

AirFree



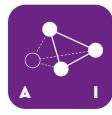
Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру

TDI



Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.

XYZ



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.

AntiSulf



Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.

DotC



Роботизированная сварка исключает человеческий фактор в технологии сборки АКБ.

ICSPro



Добавка в электролит электролитических агентов.

AddOnE



Включение в намазную пасту графенового ингибитора образует на электродной пластине токопроводящие дорожки для равномерного распределения энергии.

CGraphene



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Наличие карбона в виде графена в составе намазной пасты
- Температурная устойчивость батареи
- Отличная производительность при низких и высоких температурах окружающей среды
- Непревзойденное число циклов заряд/разряд
- Заряд высокими токами при минимальных потерях емкости
- Универсальное решение для любого времени автономной работы

## ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток ..... 4А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)

Температурная компенсация ..... 30мВ/°C

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)

Температурная компенсация ..... 20мВ/°C

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд ..... -20...60°C

Заряд ..... -10...60°C

Хранение ..... -20...60°C

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение .....	12В
Число элементов .....	6
Срок службы .....	15лет
Срок службы в циклическом режиме	
100% DOD .....	700 циклов
50% DOD .....	1200 циклов
30% DOD .....	1900 циклов
Номинальная емкость (25 °C)	
10 часовий разряд (0.81 А; 1.8 В/эл) .....	8.10 Ач
5 часовий разряд (1.55 А; 1.75 В/эл) .....	7.75 Ач
1 часовий разряд (5.48 А; 1.65 В/эл) .....	5.48 Ач
Саморазряд .....	3%/мес. при 20°C
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°C) .....	15мОм
Максимальный разрядный ток (25°C) .....	120 А (5 с)

## КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

## РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °C)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	2 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	39.1	24.4	17.4	10.2	5.57	3.15	2.34	1.58	0.84
1.65	36.3	23.4	16.5	9.5	5.48	3.12	2.29	1.57	0.83
1.70	35.6	22.5	16.0	9.4	5.45	3.08	2.27	1.56	0.83
1.75	34.0	21.7	15.7	8.93	5.38	3.03	2.23	1.55	0.82
1.80	31.6	20.4	15.3	8.45	5.29	3.02	2.18	1.53	0.81

## РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, ВТ/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °C)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	2 ч	3 ч	5 ч	10 ч
1.60	72.5	47.7	35.5	20.8	11.3	6.33	2.94	3.91	1.70
1.65	69.0	44.0	35.2	20.4	11.3	6.28	2.86	3.78	1.70
1.70	67.8	43.7	33.7	20.0	11.0	6.27	2.83	3.73	1.68
1.75	62.7	41.2	33.2	19.7	10.9	6.17	2.76	3.62	1.68
1.80	58.3	39.2	31.7	18.7	10.7	6.08	2.68	3.53	1.63

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

## ГАБАРИТЫ (±2 ММ)

Длина, мм .....	151
Ширина, мм .....	65
Высота, мм .....	94
Полная высота, мм .....	102
Вес (±3%), кг .....	2.75

Корпус D

Тип клемм

F2

